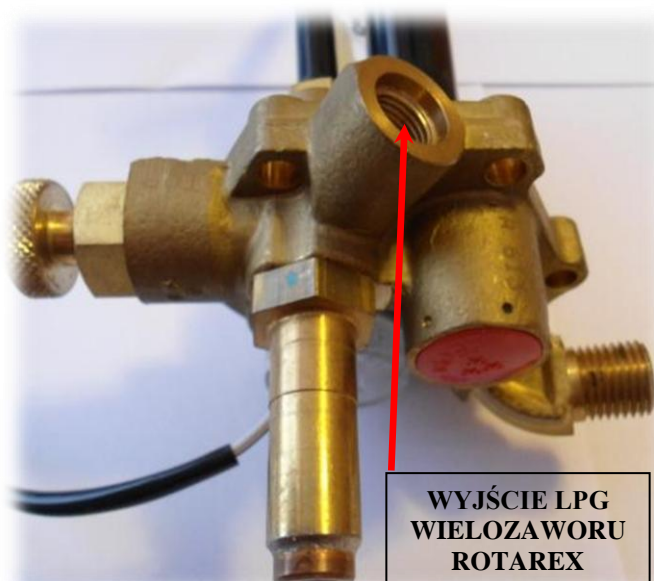


NOTA TECHNICZNA NR 2.4.12A**DOTYCZY:****SPOSOBU MONTAŻU I USZCZELNIANIA KOLANA WYJŚCIA GAZU LPG W WIELOZAWORACH FIRMY ROTAREX TYP EKRX.**

Informujemy Państwa, że sprzedawane przez ELPIGAZ doskonałej jakości wielozawory firmy ROTAREX, posiadają wyjście gazu z tzw. gwintem NPT (stożkowym), stosowanym np. w hydraulice. Ten typ połączenia zapewnia doskonale i długotrwałe zachowanie szczelności. Należy jednak pamiętać o wykonaniu odpowiedniego uszczelnienia (podobnie jak w hydraulice).

Uszczelnienie to można wykonać na dwa opisane poniżej sposoby:

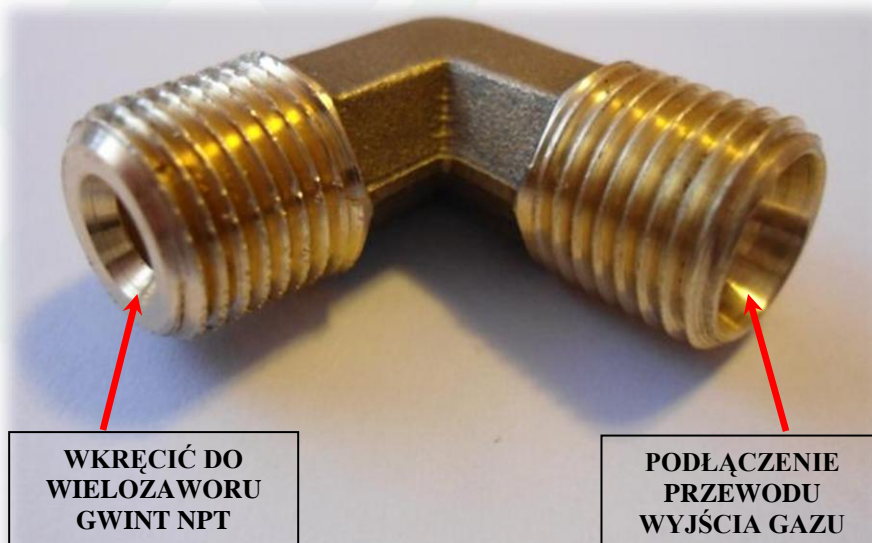
- I. Za pomocą taśmy teflonowej do połączeń gazowych.
- II. Za pomocą kleju uszczelniającego do połączeń gwintowanych odpornego na działanie gazu LPG np. LOCTITE 577.



Rys. nr 1. Widok i umiejscowienie wyjścia gazu.



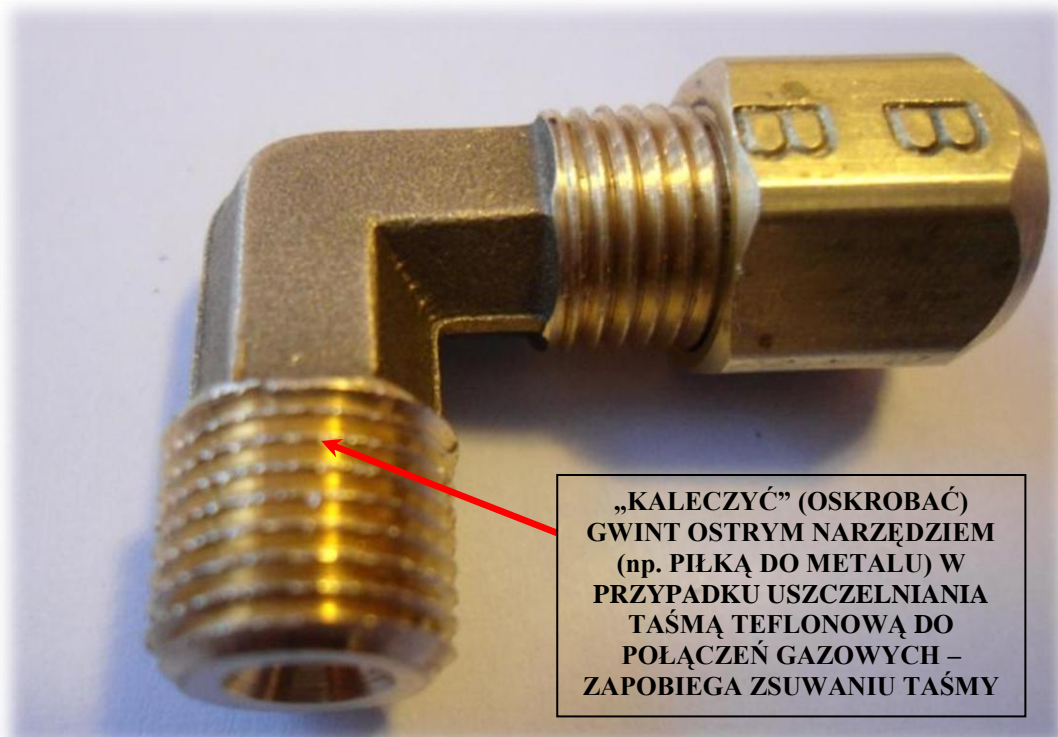
Rys. nr 2. Widok wkręconego kolana z zestawu.



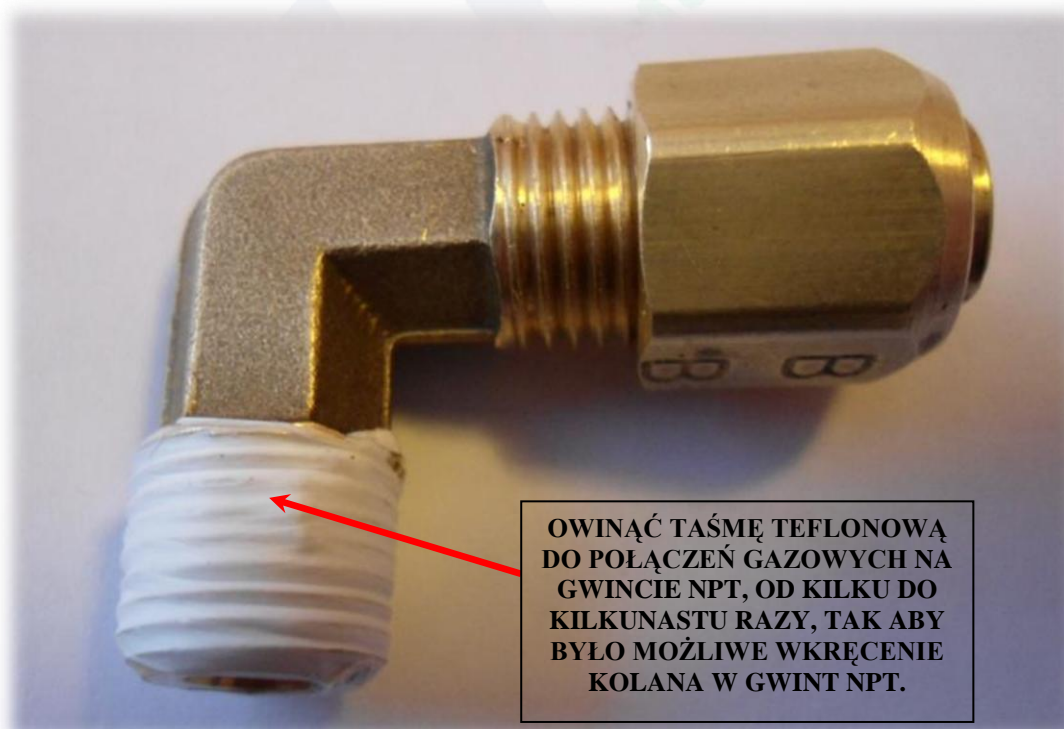
Rys. nr 3. Sposób rozpoznania stron gwintów w załączanym kolanie.

NOTA TECHNICZNA NR 2.4.12A

I. SPOSÓB USZCZELNIENIA NA TAŚMĘ TEFLONOWĄ DO POŁĄCZEŃ GAZOWYCH.



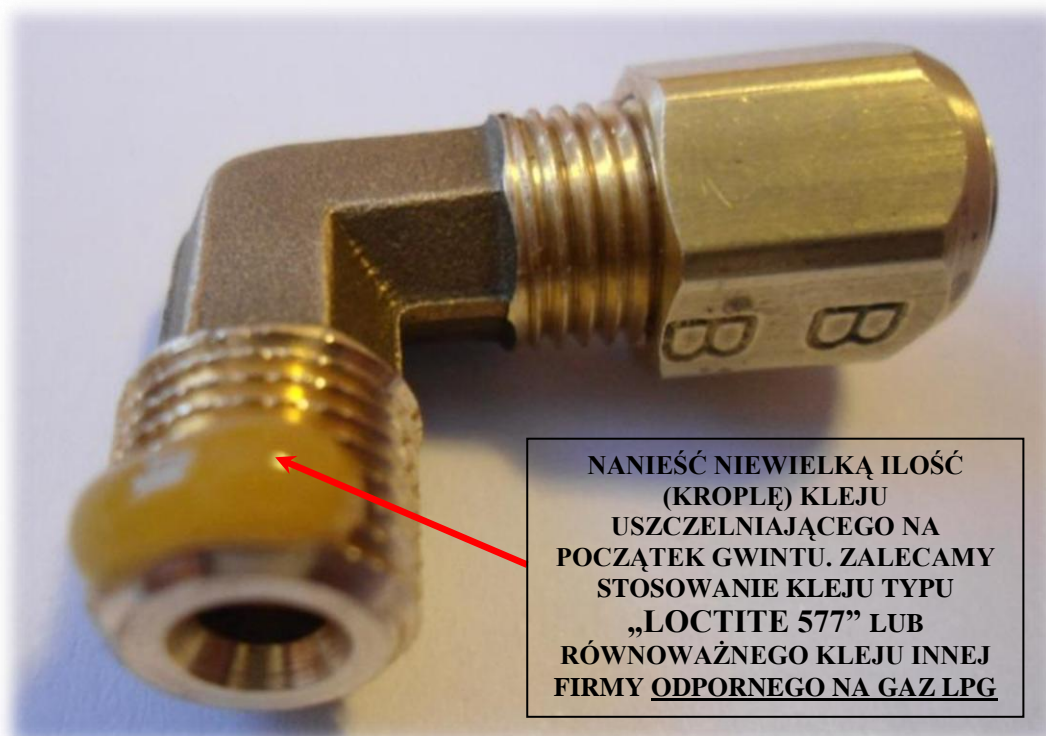
Rys. nr 4. Widok „kaleczonego” gwintu NPT – stosować z taśmą teflonową do połączeń gazowych.



Rys. nr 5. Widok „kaleczonego” wcześniej gwintu NPT kolana, owiniętego taśmą teflonową.

NOTA TECHNICZNA NR 2.4.12A

II. SPOSÓB USZCZELNIENIA NA KLEJ DO POŁĄCZEŃ GWINTOWANYCH.



Rys. nr 6. Widok gwintu NPT kolana, z nałożonym klejem uszczelniającym do połączeń gwintowanych odpornym na gaz LPG np. typu LOCTITE 577.

UWAGA!!! W przypadku uszczelnienia wykonywanego za pomocą ww. metody z użyciem kleju nie należy „kaleczyć” gwintu NPT kolana.



Rys. nr 7. Wkręcić kolano z gwintem NPT do wyjścia gazu z naniesionym j.w. klejem uszczelniającym do połączeń gwintowanych np. typu LOCTITE 577.