



## NOTA TECHNICZNA NR 1.4.12A

### DOTYCZY:

**KONTROLI GNIAZDA ŚRUBY REGULACJI CIŚNIENIA GAZU REDUKTORA VEGA-i Z POKRYWĄ GAZOWĄ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO I WYMIANY O-RINGU USZCZELNIAJĄCEGO.**

NINIEJSZA NOTA MA ZASTOSOWANIE W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA RZADKIEGO PROBLEMU SPADKU CIŚNIENIA NA REDUKTORZE VEGA-i, POD OBCIĄŻENIEM.

DOTYCZY WYŁĄCZNIE REDUKTORÓW PRODUKOWANYCH DO KOŃCA ROKU 2011.

### 1. W CELU WYELIMINOWANIA PRZYCZYNY, NALEŻY:

- a) ODKRĘCIĆ POKRYWĘ GAZOWĄ REDUKTORA, 8 ŚRUB (RYS. nr 6).
- b) SPRAWDZIĆ CZY W GNIEZDZIE O-RINGU (CENTRALNY OTWÓR POKRYWY) NIE ZNAJDUJĄ SIĘ ZANIECZYSZCZENIA, OPIŁKI, ZADZIORY, WIÓRY, NIERÓWNOŚCI, ITP. (RYS. nr 1).
- c) W PRZYPADKU WYSTĘPIENIA KTÓREGOŚ Z WW. ZANIECZYSZCZEŃ, NALEŻY JE DELIKATNIE USUNĄĆ TAK, ABY GNIAZDO O-RINGU POZOSTAŁO CZYSTE, RÓWNE I GŁADKIE.
- d) USUNĄĆ STARY O-RING USZCZELNIAJĄCY I WYMIENIĆ GO NA NOWY GRUBSZY O-RING O WYMIARACH 8x3 (RYS. nr 2).
- e) POSMAROWAĆ NOWY O-RING WAZELINĄ TECHNICZNĄ LUB OLEJEM TECHNICZNYM.
- f) POSMAROWANY NOWY O-RING 8x3 UMIEŚCIĆ W GNIEZDZIE O-RINGU POKRYWY GAZOWEJ (RYS. nr 3).
- g) UMIEŚCIĆ ZESPÓŁ REGULACJI CIŚNIENIA W POKRYWIE GAZOWEJ TAK ABY ŁEB ŚRUBY REGULACYJNEJ PRZESZEDŁ PRZEZ ŚREDNICĘ WEWNĘTRZNĄ O-RINGU, LICUJĄC Z POKRYWĄ (RYS. nr 4).
- h) ZAŁOŻYĆ SPREŻYNĘ REGULACYJNĄ NA ZESPÓŁ REGULACYJNY (RYS. nr 5).
- i) SKRĘCIĆ POKRYWĘ GAZOWĄ Z KORPUSEM DOKRĘCAJĄC ŚRUBY POKRYWY MOMENTEM 4 NM WEDŁUG KOLEJNOŚCI ZAZNACZONEJ NA RYSUNKU (RYS. nr 6). PRZY POWYŻSZEJ CZYNNOŚCI NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA CZYSTOŚĆ, ORAZ BRAK USZKODZEŃ W OKOLICACH DOCISKU USZCZELKI.

### 2. W CELU SPRAWDZENIA SZCZELNOŚCI PODCIŚNIENIEM (SZCZELNOŚĆ KOMORY KOMPENSACJI) NALEŻY:

- a) PODŁĄCZYĆ DO KRÓĆCA KOMPENSACJI PRZEWÓD (RYS. nr 7, poz.1 i 5) WRAZ Z WAKUOMETREM DO POMIARU PODCIŚNIENIA (RYS. nr 7, poz.2), ORAZ RĘCZNĄ POMPĄ PODCIŚNIENIOWĄ (RYS. nr 7, poz.4), LUB STRZYKAWKĄ O POJEMNOŚCI ok. 100 ml (RYS. nr 7, poz.3).
- b) ZA POMOCĄ STRZYKAWKI LUB POMPKI PODCIŚNIENIOWEJ (RYS. nr 7, poz.3 lub 4) WYTWORZYĆ STAŁE PODCIŚNIENIE OK. -0,5 DO -0,6 BAR, W KOMORZE KOMPENSACJI I OBSERWOWAĆ PRZEZ OK. 1 MINUTĘ CZY WW. PODCIŚNIENIE NIE WYRÓWNUJE SIĘ Z ATMOSFERYCZNYM (NIE WZRSTA IDĄC DO WARTOŚCI

## NOTA TECHNICZNA NR 1.4.12A

OK. 0 BAR NA WAKUOMETRZE). W PRZYPADKU WYRÓWNIANIA SIĘ CIŚNIENIA Z ATMOSFERYCZNYM USUNĄĆ NIESZCZELNOŚĆ, DOKRĘCAJĄC ŚRUBY POKRYWY I/LUB POPRAWIAJĄC UŁOŻENIE WYMIENIONEGO O-RINGU.

### 3. W CELU SPRAWDZENIA SZCZELNOŚCI NADCIŚNIENIEM (SZCZELNOŚĆ KOMORY GAZOWEJ) NALEŻY:

- c) PODŁĄCZYĆ DO WYJŚCIA GAZU PRZEWÓD (RYS. nr 8, poz.1) WRAZ Z MANOMETREM (RYS. nr 8, poz.3), POMPKĄ NADCIŚNIENIOWĄ (RYS. nr 8, poz.4) LUB ZRÓDŁEM NADCIŚNIENIA (np. KOMPRESOR) ORAZ ZAWOREM RĘCZNYM (RYS. nr 8, poz.2).
- d) ZAŚLEPIĆ WEJŚCIE GAZU REDUKTORA (np. KOREK 1/8"), (RYS. nr 8, CZERWONA STRZAŁKA).
- e) ZA POMOCĄ WW. POMPKI LUB SPRĘŻARKI WYTWORZYĆ NADCIŚNIENIE (MAKSYMALNIE 1-1,5 BAR) W KOMORZE GAZOWEJ REDUKTORA I ZAMKNAĆ ZAWÓR (RYS. nr 8, poz.2). OBSERWOWAĆ PRZEZ 1 MINUTĘ CZY CIŚNIENIE W KOMORZE GAZOWEJ NIE SPADA. W PRZYPADKU WYKRYCIA SPADKU CIŚNIENIA USUNĄĆ NIESZCZELNOŚĆ JAK W PUNKCIE 2b.



Rys. nr 1. Widok gniazda dla O-ring.



Rys. nr 2. Nowy grubszy O-ring 8x3.



Rys. nr 3. Widok o-ring 8x3 w gnieździe.

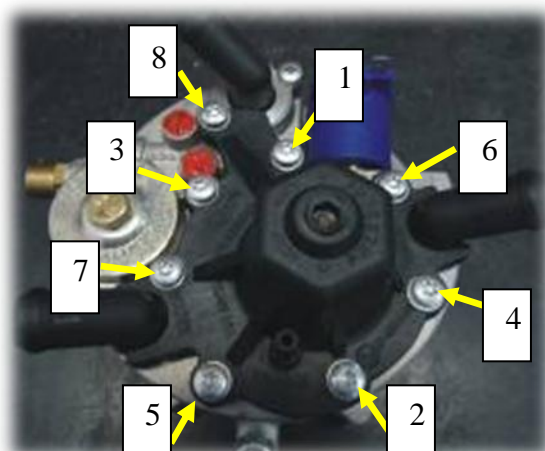


Rys. nr 4. Zespół regulacji ciśnienia.

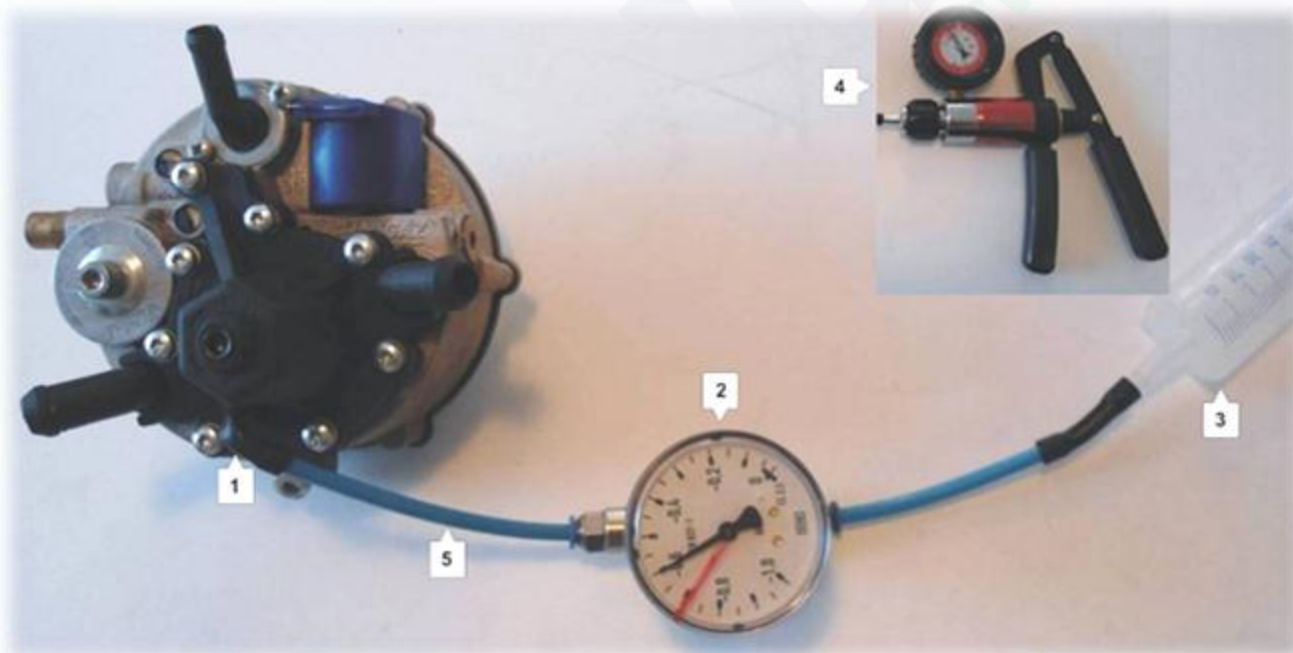
## NOTA TECHNICZNA NR 1.4.12A



Rys. nr 5. Założona sprężyna regulacyjna.



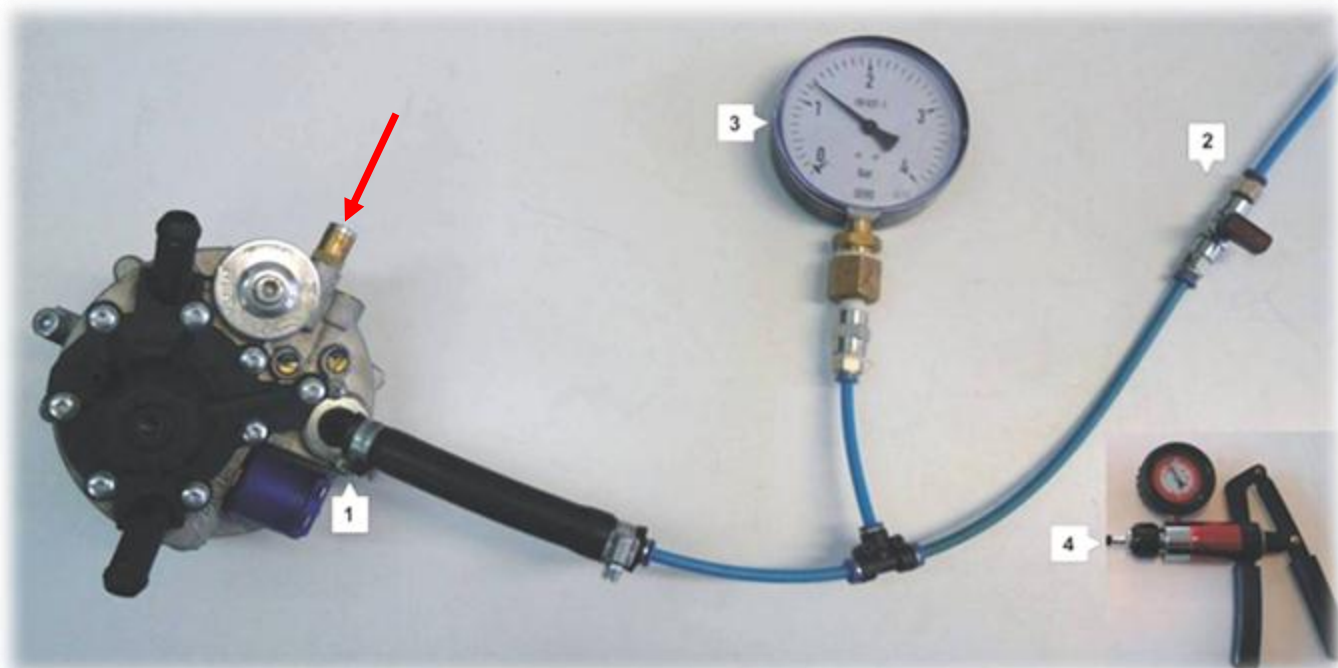
Rys. nr 6. Widok skręconej pokrywy.



Rys. nr 7. Widok układu do podciśnieniowej kontroli szczelności komory kompensacyjnej.



## NOTA TECHNICZNA NR 1.4.12A



Rys. nr 8. Widok układu do naciśnieniowej kontroli szczelności komory gazowej.