



NOTA TECHNICZNA NR 3.4.12A

DOTYCZY:

KONTROLI GNIAZDA ŚRUBY REGULACJI CIŚNIENIA GAZU REDUKTORÓW FIOREFORTE I DRAGO Z POKRYWĄ GAZOWĄ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO I WYMIANY O-RINGU USZCZELNIAJĄCEGO.

NINIEJSZA NOTA MA ZASTOSOWANIE W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA RZADKIEGO PROBLEMU SPADKU CIŚNIENIA NA REDUKTORZE FIORE FORTE I DRAGO, POD OBCIĄŻENIEM.

1. W CELU WYELIMINOWANIA PRZYCZYNY, NALEŻY:

- a) ODKRĘCIĆ POKRYWĘ GAZOWĄ REDUKTORA, 4 ŚRUBY (RYS. nr 6).
- b) SPRAWDZIĆ CZY W GNIEZDZIE O-RINGU (CENTRALNY OTWÓR POKRYWY) NIE ZNAJDUJĄ SIĘ ZANIECZYSZCZENIA, OPIŁKI, ZADZIORY, WIÓRY, NIERÓWNOŚCI, ITP. (RYS. nr 1).
- c) W PRZYPADKU WYSTĘPIENIA KTÓREGOŚ Z WW. ZANIECZYSZCZEŃ, NALEŻY JE DELIKATNIE USUNĄĆ TAK, ABY GNIAZDO O-RINGU POZOSTAŁO CZYSTE, RÓWNE I GŁADKIE.
- d) USUNĄĆ STARY O-RING USZCZELNIAJĄCY I WYMIENIĆ GO NA NOWY GRUBSZY O-RING O WYMIARACH 7,66x2,62 (RYS. nr 2).
- e) POSMAROWAĆ NOWY O-RING WAZELINĄ TECHNICZNĄ LUB OLEJEM TECHNICZNYM.
- f) POSMAROWANY NOWY O-RING 7,66x2,62 UMIEŚCIĆ W GNIEZDZIE O-RINGU POKRYWY GAZOWEJ (RYS. nr 3).
- g) UMIEŚCIĆ ZESPÓŁ REGULACJI CIŚNIENIA W POKRYWIE GAZOWEJ TAK ABY ŁĘB ŚRUBY REGULACYJNEJ PRZESZEDŁ PRZEZ ŚREDNICĘ WEWNĘTRZNĄ O-RINGU, LICUJĄC Z POKRYWĄ (RYS. nr 4).
- h) ZAŁOŻYĆ SPREŻYŃNĄ REGULACYJNĄ NA ZESPÓŁ REGULACYJNY (RYS. nr 5).
- i) SKRĘCIĆ POKRYWĘ GAZOWĄ Z KORPUSEM DOKRĘCAJĄC ŚRUBY POKRYWY MOMENTEM 4 NM WEDŁUG KOLEJNOŚCI ZAZNACZONEJ NA RYSUNKU (RYS. nr 6). PRZY POWYŻSZEJ CZYNNOŚCI NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA CZYSTOŚĆ, ORAZ BRAK USZKODZEŃ W OKOLICACH DOCISKU USZCZELKI.

2. W CELU SPRAWDZENIA SZCZELNOŚCI PODCIŚNIENIEM (SZCZELNOŚĆ KOMORY KOMPENSACJI) NALEŻY:

- a) PODŁĄCZYĆ DO KRÓĆCA KOMPENSACJI PRZEWÓD (RYS. nr 7, poz.1 i 5) WRAZ Z WAKUOMETREM DO POMIARU PODCIŚNIENIA (RYS. nr 7, poz.2), ORAZ RĘCZNĄ POMPĄ PODCIŚNIENIOWĄ (RYS. nr 7, poz.4), LUB STRZYKAWKĄ O POJEMNOŚCI ok. 100 ml (RYS. nr 7, poz.3).
- b) ZA POMOCĄ STRZYKAWKI LUB POMPKI PODCIŚNIENIOWEJ (RYS. nr 7, poz.3 lub 4) WYTWORZYĆ STAŁE PODCIŚNIENIE OK. -0,5 DO -0,6 BAR, W KOMORZE KOMPENSACJI I OBSERWOWAĆ PRZEZ OK. 1 MINUTĘ CZY WW. PODCIŚNIENIE NIE WYRÓWNUJE SIĘ Z ATMOSFERYCZNYM (NIE WZRASTA IDĄC DO WARTOŚCI

NOTA TECHNICZNA NR 3.4.12A

OK. 0 BAR NA WAKUOMETRZE). W PRZYPADKU WYRÓWNIANIA SIĘ CIŚNIENIA Z ATMOSFERYCZNYM USUNĄĆ NIESZCZELNOŚĆ, DOKRĘCAJĄC ŚRUBY POKRYWY I/LUB POPRAWIAJĄC UŁOŻENIE WYMIENIONEGO O-RINGU.

3. W CELU SPRAWDZENIA SZCZELNOŚCI NADCIŚNIENIEM (SZCZELNOŚĆ KOMORY GAZOWEJ) NALEŻY:

- c) PODŁĄCZYĆ DO WYJŚCIA GAZU PRZEWÓD (RYS. nr 8, poz.1) WRAZ Z MANOMETREM (RYS. nr 8, poz.3), POMPKĄ NADCIŚNIENIOWĄ (RYS. nr 8, poz.4) LUB ZRÓDŁEM NADCIŚNIENIA (np. KOMPRESOR) ORAZ ZAWOREM RĘCZNYM (RYS. nr 8, poz.2).
- d) ZAŚLEPIĆ WEJŚCIE GAZU REDUKTORA (np. KOREK 1/8"), (RYS. nr 8, CZERWONA STRZAŁKA).
- e) ZA POMOCĄ WW. POMPKI LUB SPREŻARKI WYTWORZYĆ NADCIŚNIENIE (MAKSYMALNIE 1-1,5 BAR) W KOMORZE GAZOWEJ REDUKTORA I ZAMKNAĆ ZAWÓR (RYS. nr 8, poz.2). OBSERWOWAĆ PRZEZ 1 MINUTĘ CZY CIŚNIENIE W KOMORZE GAZOWEJ NIE SPADA. W PRZYPADKU WYKRYCIA SPADKU CIŚNIENIA USUNĄĆ NIESZCZELNOŚĆ JAK W PUNKCIE 2b.



Rys. nr 1. Widok gniazda dla O-ringa.



Rys. nr 2. Nowy grubszy O-ring 7,66x2,62.

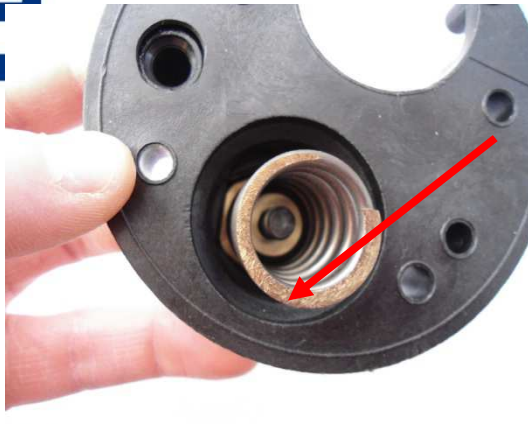


Rys. nr 3. Widok o-ringa 7,66x2,62 w gnieździe.

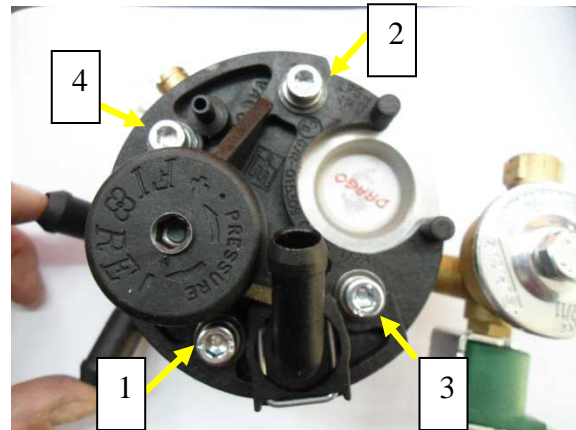


Rys. nr 4. Zespół regulacji ciśnienia.

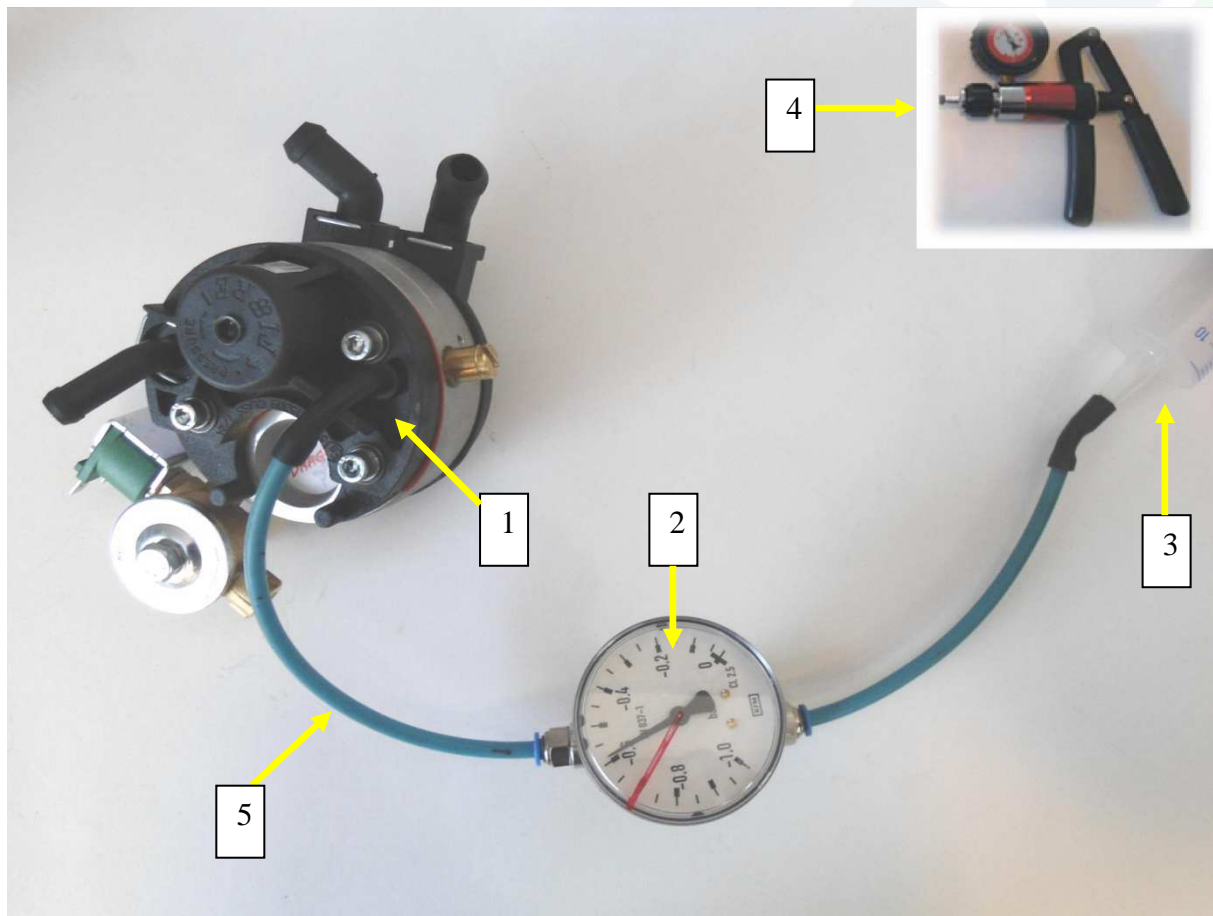
NOTA TECHNICZNA NR 3.4.12A



Rys. nr 5. Założona sprężyna regulacyjna.



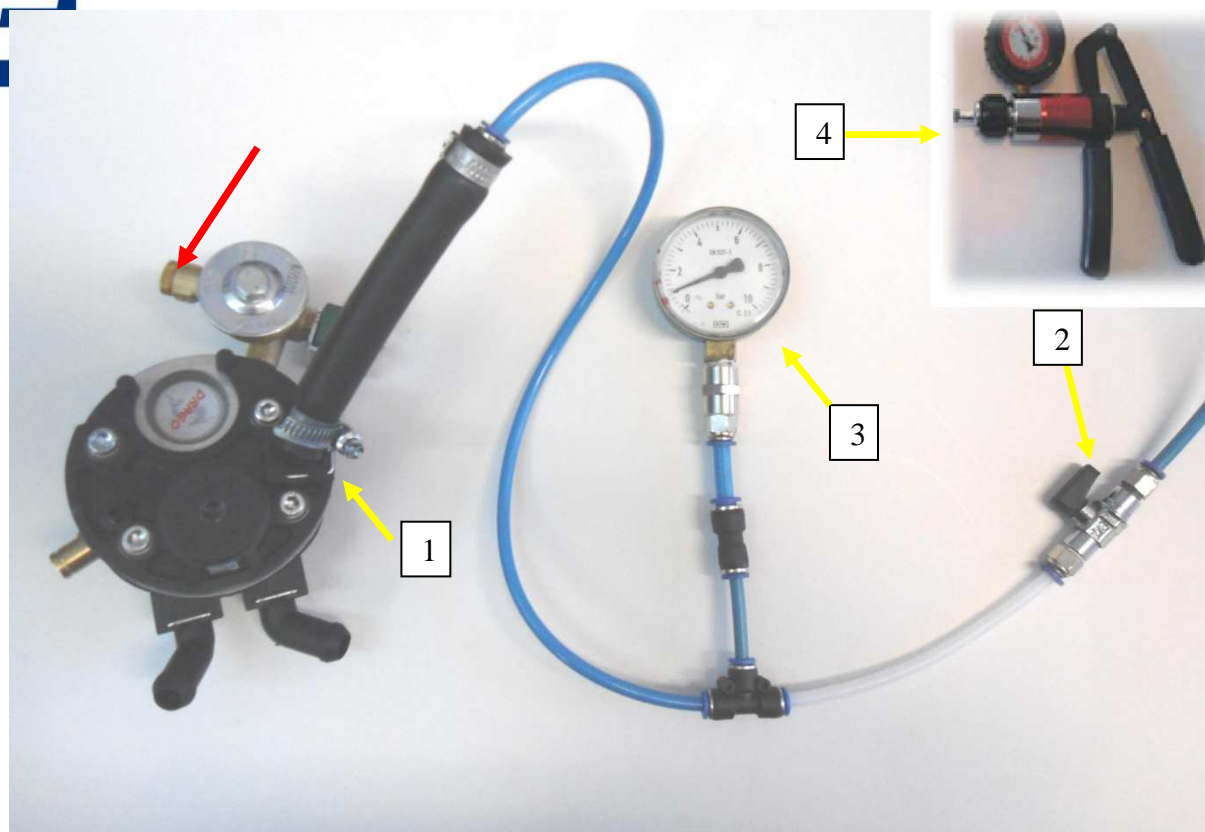
Rys. nr 6. Widok skróconej pokrwywy.



Rys. nr 7. Widok układu do podciśnieniowej kontroli szczelności komory kompensacyjnej.



NOTA TECHNICZNA NR 3.4.12A



Rys. nr 8. Widok układu do naciśnieniowej kontroli szczelności komory gazowej.